

# Rozjazdy HS na linii CMK

---

Istotne zagadnienia związane z dostawą, zabudową i uruchomieniem

**Piotr Rosiński**  
**Krzysztof Semrau**

# Plan prezentacji

---

- » Wprowadzenie
- » Zagadnienia dostawy Just in Time
- » Zabudowa rozjazdu Plug and Play
- » Podsumowanie

# Wprowadzenie

---

- » voestalpine Railway Systems Polska dostarcza rozjazdy w blokach od 2008 roku, na specjalistycznych wagonach od 2013 roku dla PKP PLK S.A.
- » Do końca roku 2018 na linii CMK-a będziemy mieli zainstalowanych 46 rozjazdów High Speed
- » Stacje Szeligi, Opoczno, Olszamowice, Włoszczowa oraz p.o. Biała Rawska i Pilichowice

# Dostawa



- » terminowa dostawa rozjazdów JiT pociągiem do miejsca wbudowania/składowania rozjazdów jest uzależniona od dostępności:
  - » specjalistycznych wagonów WTW do transportu bloków rozjazdowych
  - » trasy przejazdu (zezwolenie na przejazd)
  - » Umowa na dostawy zawarta z odpowiednim wyprzedzeniem

# Dostawa



Ważne aspekty brane pod uwagę:

- » kierunek wjazdu pociągu na budowę
- » kolejność oraz kierunek ułożenia bloków na wagonach
- » miejsce podnoszenia bloków/zabudowa dźwigu
- » wyznaczenie miejsca do ewentualnego obracania bloków
- » lokomotywa spalinowa do manewrów

# Dostawa- działania wspierające

---



- » Współpraca z GW w zakresie przygotowania sprzętu, technologii rozładunku i miejsca składowania
- » Monitoring pociągu przez GPS
- » Bezpośredni kontakt z przewoźnikiem w celu optymalnej organizacji przewozu
- » Baza kontaktów do dyżurnych ruchu na trasie przejazdu

# Składowanie rozjazdów

---



- » przeładunek na wagony platformy
- » odłożenie na tor sąsiedni
- » odłożenie na przygotowane miejsce składowania

# Składowanie rozjazdów - działania wspierające



- » Wizja lokalna na budowie celem omówienia z GW miejsca i warunków składowania rozjazdów
- » Spotkania koordynacyjne w celu omówienia technologii rozładunku
- » Informacja o infrastrukturze ograniczającej możliwość kładzenia platform i odkładania bloków (słupy, bramy)



# Zabudowa rozjazdów



- » Zabudowa rozjazdów technologią przesłowo-wzdłużną leży w gestii GW
- » minimalna warstwa odpowiednio zagęszczonej i przygotowanej podsypki powinna wynosić minimum  $\frac{1}{2}$  grubości warstwy nominalnej
- » punkty geodezyjne dla początku i końca rozjazdu są niezbędne do poprawnej zabudowy rozjazdów

# Zabudowa rozjazdów



- » osypywanie tłuczniem – odpowiednie wagony skracają czas pracy i zmniejszają pracochoćność
- » podbijanie za pomocą maszyn wysokowydajnych do czasu uzyskania położenia rozjazdu w żądanym planie i profilu
- » spawanie termitowe rozjazdów
  - » regulacja luzów spawalniczych
  - » w temperaturach neutralnych

# Zabudowa rozjazdów - działania wspierające

---



- » szybki montaż jednostki napędowej umożliwia przestawianie rozjazdu
- » zmiana kierunku jazdy jest niezbędna do prowadzenia budowy
- » ryzyko rozprucia rozjazdu przez manewry na budowie – szkolenia personelu obsługującego

# Uruchomienie

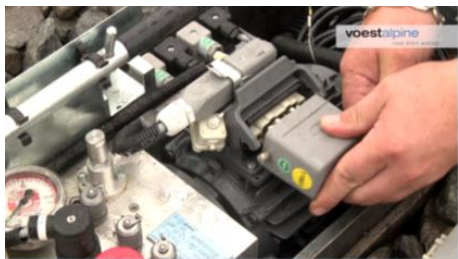
- » Po procesie zabudowy, stabilizacji i wspawaniu rozjazdu następuje sprawdzenie i regulacja komponentów systemu Hydrostar przed oddaniem do eksploatacji.



# Integracja z systemem sterowania



- » Integracja rozjazdu z stacyjnym systemem sterowania skrzynka CB -miejsce styku
- » Każdy rozjazd dostarczony na budowę jest sprawdzony pod względem współpracy z nastawnią (przeprowadzone testy)





# Podsumowanie

- » We wszystkich kluczowych fazach jesteśmy obecni aby wspierać klienta
- » Stosowanie różnych technologii robót w zależności od dostępności maszyn czy miejsca na budowie jest możliwe
- » Przy optymalnym procesie dostawy, zabudowy i uruchomienia oddanie do eksploatacji rozjazdu może nastąpić w kilka godz.
- » Wszystkie rozjazdy zostały dostarczone i uruchomione terminowo



# Dziękujemy za uwagę

---

Piotr.Rosinski@voestalpine.com

Krzysztof.Semrau@voestalpine.com