



GRUPA
KZN Biezanów

Standardy techniczne jako element postępu technicznego?

Infrastruktura

Kolejowe Zakłady Nawierzchniowe
„Biezanów” Sp. z o.o.

Magdalena Kamińska
Dyrektor ds. Techniki i Jakości

Gdańsk, 18.01.2018 r.



**GRUPA
KZN Biezanów**

Standardy



Regulacje prawne

Ustawy (ustawa o transporcie kolejowym)
Rozporządzenia (720 i inne)
Lista Prezesa UTK w sprawie właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych (...)

Regulacja zarządcy infrastruktury

Standardy techniczne
Instrukcje

Obowiązujące od 2010 roku


 PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.	STANDARDY TECHNICZNE SZCZEGÓŁOWE WARUNKI TECHNICZNE DLA MODERNIZACJI LUB BUDOWY LINII KOLEJOWYCH DO PRĘDKOŚCI $V_{max} \leq 200$ km/h (DLA TABORU KONWENCJONALNEGO) / 250 km/h (DLA TABORU Z WYCHYLNĄM PUDŁEM) TOM I	 CENTRUM NAUKOWO - TECHNICZNE KOLEJNICTWA
---	---	--

STANDARDY TECHNICZNE
szczegółowe warunki techniczne dla modernizacji lub budowy linii kolejowych
do prędkości $V_{max} \leq 200$ km/h (dla taboru konwencjonalnego) / 250 km/h (dla taboru
z wychylnąm pudłem)

TOM I
DROGA SZYNOWA
Wersja 1.1

Tekst ujednolicony uwzględniający:
1) zmiany wprowadzone uchwałą Nr 1086/2017 Zarządu PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. z dnia 13 listopada 2017 r.

Obowiązuje od 1 czerwca 2018 roku

 PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.	STANDARDY TECHNICZNE SZCZEGÓŁOWE WARUNKI TECHNICZNE DLA MODERNIZACJI LUB BUDOWY LINII KOLEJOWYCH DO PRĘDKOŚCI $V_{max} \leq 200$ km/h (DLA TABORU KONWENCJONALNEGO) / 250 km/h (DLA TABORU Z WYCHYLNĄM PUDŁEM) TOM I – ZAŁĄCZNIK ST-T1-A9	ROZJAZDY
---	--	-----------------

STANDARDY TECHNICZNE
szczegółowe warunki techniczne dla modernizacji lub budowy linii kolejowych
do prędkości $V_{max} \leq 200$ km/h (dla taboru konwencjonalnego) / 250 km/h (dla taboru
z wychylnąm pudłem)

TOM I – ZAŁĄCZNIK ST-T1-A9

Standardy - normy określające podstawowe wymagania stawiane czemuś

Słownik języka polskiego pod red. W. Doroszewskiego.

Postęp techniczny - proces zmian rozwojowych techniki wyrażający się przez wprowadzenie do procesu wytwarzania nowych, udoskonalonych maszyn, urządzeń, narzędzi i nowych technologii oraz przez wykorzystanie w sposób doskonalszy istniejących zasobów



GRUPA KZN Bieżanów

CO SIĘ ZMIENIŁO



Tabela 19 Odświeżenie konstrukcyjne rozjazdów na liniach typu P120

Typ linii	P120
Typy i rodzaje rozjazdów w torach głównych zasadniczych	60E1-500-1.12, 60E1-300-1.9, 49E1-500-1.12, 49E1-300-1.9
Odświeżenie rozjazdów	specjalne
Pochylenie szlaków	1:∞
Zwrotnica	Rodzaj iglic Sprężyste lub sprężyno-sprężyste o profilu 60E1A1, 60E1A6 lub 49E1A3
Szczyt łączący	Gatunek stali iglic i opornic R350HT ¹ , R260
Krzyżownica/Kierownica	Gatunek stali R260, R350HT ¹ Działalność ⁴ Kierownica-kształt (gat.stali) Kuf60 (R260), 33CI (R320C)
Układ sterowania	jednospławowy (w przypadku rozjazdów o promieniu 500 ze sprzężeniem mechanicznym lub hydraulicznym), jednospławowy ze sprzężeniem specjalnym (np. mechanicznym i z zamknięciem)
Zamknięcia nastawcze	swirkowe (dla specjalnej rozprawy podrozwiązania)
Rodzaj ochrony zamknięcia	Przytwierdzenia szyn ¹ Przytwierdzenia opornic ¹ Podrozwiązanie ⁴
Niezbędne odświeżenie kontroli	Niezbędne odświeżenie kontroli
Podtytuł (dł. i gat. wg tabl. 7)	0,30 m



Tabela 19 Odświeżenie konstrukcyjne rozjazdów na liniach typu P160 oraz M160

Typ linii	P160 M160
Typy i rodzaje rozjazdów w torach głównych zasadniczych	60E1-760-1.14, 60E1-500-1.12
Odświeżenie rozjazdów	specjalne
Pochylenie szlaków	1:40, 1:∞
Zwrotnica	Rodzaj iglic Sprężyste o profilu 60E1A1 lub 60E1A6
Szczyt łączący	Gatunek stali iglic i opornic R350HT ¹ , R260
Krzyżownica/Kierownica	Gatunek stali R260, R350HT ¹ Działalność ⁴ Kierownica-kształt (gat.stali) Kuf60 (R260), 33CI (R320C)
Układ sterowania	jednospławowy (w przypadku rozjazdów o promieniu 500, 760 ze sprzężeniem mechanicznym lub hydraulicznym), jednospławowy ze sprzężeniem specjalnym (sprężynami hydraulicznymi lub mechanicznymi specjalnymi konstrukcjami współpracującymi z zamknięciami nawrotnymi), wielospławowy ¹
Zamknięcia nastawcze	swirkowe (dla swirów) nawrotnych na polach, specjalne rozprawy (np. cylindryczno-anodowe)
Rodzaj ochrony zamknięcia	podrozwiązania stalowe
Przytwierdzenia szyn ¹	Sprężyste Ski 12
Przytwierdzenia opornic ¹	Sprężyste IBAV
Podrozwiązanie ⁴	strunobetonowe
Niezbędne odświeżenie kontroli	+
Podtytuł (dł. i gat. wg tabl. 7)	0,35 m

"Gatunek stali iglic i opornic lub rodzaj obrobki cieplnej (R260) musi być doprecyzowany przy zamawianiu rozjazdów u producenta w konsultacji z Zarządem Infrastruktury.

"Dopuszczalne jest dla szyny łączącej toru zewnętrznego huku o promieniu 500 m. W przypadku połączenia dwóch szyn gatunku 350HT należy zastosować odpowiednią dopuszczenia technologiczną sprężynę termalną.

"Zasadniczo zaleca się stosowanie krzyżownic ze stalową maszynową. Połączenia przegrody elementów ze stalową maszynową z katalizatorami stosować ze stalową maszynową. Wykonanie z cyny lub katalizatorów przegrody z pomocą wkładu aluminiowego. Inny rodzaj krzyżownicy ze stalową maszynową dopuszcza się w przypadku uzgodnienia z Zarządem Infrastruktury.

"W przypadku innych konstrukcji niż maszynowe, szyny kolumny z łobozą szyn szarych i dwuspławowych ustawienia dopuszcza przez Zarząd Infrastruktury technologia, lub gatunku 350HT (należy doprecyzować przy zamawianiu rozjazdów u producenta w konsultacji z Zarządem Infrastruktury).

"Dopuszczalne jest układ sterowania wielospławowy w uzgodnieniu z Zarządem Infrastruktury.

"Inny typ i rodzaj przytwierdzenia tylko za zgodą Zarządu Infrastruktury.

"Dobry podrozwiązanie wg kodu PKP. Odpowiednie tylko w uzgodnieniu z Zarządem Infrastruktury.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470	1471	1472	1473	1474	1475	1476	1477	1478	1479	1480	1481	1482	1483	1484	1485	1486	1487	1488	1489	1490	1491	1492	1493	1494	1495	1496	1497	1498	149
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-----



Zmiany materiałowe
Zmiany konstrukcyjne
Nowe wyroby

Zmiany materiałowe – zwiększenie skali stosowania materiałów o wyższych parametrach:

- Profile kształtowników iglicowych: 60E1A1, 60E1A6 i 49E1A3
- Gatunki materiału w przeważającej większości R350 HT !
- Listwy kierownic 33C1 w gat. R320Cr

UWAGA:

Brak dopuszczonego do stosowania w rozjazdach profilu 49E1A1, który występuje już na rynku światowym w gatunku R350HT i jest szeroko stosowany i dostępny w Europie.

Konieczność wdrożenia do produkcji w hutach profilu 60E1A6 i 49E1A3 w gatunku 350HT

Wraz z nowymi gatunkami – nowa technologia przekucia oraz ulepszania cieplnego przekucia.

Profil 60E1A6 w gat. R350HT – wdrożony – 2 dostawców

Profil 49E1A3 w gat. R350HT - ??? – materiał niedostępny na rynku!

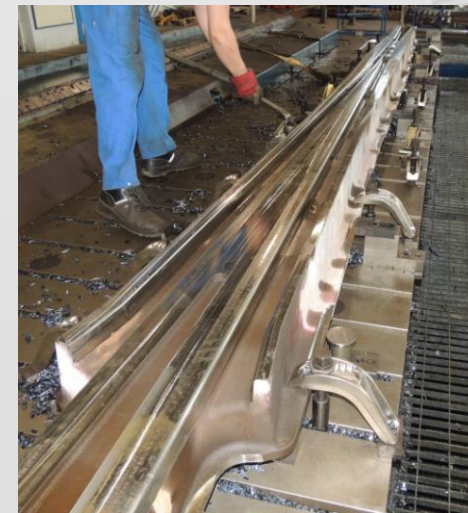


Zmiany konstrukcyjne:

Bardzo szeroki zakres stosowania krzyżownic manganowych w konstrukcji monoblokowej.

Wdrożenie do szerokiego stosowania krzyżownic monoblokowych pociągnęło za sobą konieczność wdrożenia nowych rozwiązań u producentów:

- Projekt nowej krzyżownicy dla rozjazdów zwyczajnych: Rz60E1-300-1:9, Rz60E1-500-1:12, Rz60E1-760-1:16, Rz60E1-1200-1:18,5. Projekt odlewu i omodelowania.
- Uzgodnienie dokumentacji w BDK PKP PLK S.A.
- Opracowanie technologii odlewania, próby i badania
- Opracowanie nowej linii produkcyjnej do obróbki dużych krzyżownic monoblokowych.
- Produkcja prototypów w sumie 8 szt. krzyżownic prototypowych po 2 szt. dla każdego typu rozjazdu
- Odbiory u producenta przez przedstawicieli jednostki naukowej oraz zarządcy infrastruktury
- Badania eksploatacyjne w oparciu o program badań
- Dopuszczenie nowych wyrobów: Rozporządzenie 720 (Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 13 maja 2014 r. w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych) i Procedura SMS-PW-17.





**GRUPA
KZN Biezanów**

KLUCZOWE ZMIANY

- Wyzwania i zagrożenia:
- Konieczność prowadzenie dwóch procesów dopuszczenia jednocześnie w UTK – Rozporządzenie 720 i PKP PLK S.A. – Procedura SMS-PW-17
- Wydłużający się okres badań w związku z opóźnieniami w badaniach wykonywanych przez jednostkę
- Zagrożenie w uzyskaniu świadectw dopuszczeni do eksploatacji typu budowli do końca maja 2018 r, co uniemożliwi przedstawianie świadectw bezterminowych, które wymagane są w warunkach przetargów.



Poligony badań eksploatacyjnych:

- * Ciechanów
- * Pszczółki
- * Bednary





➤ **NOWE Wyroby:**

- Rozjazd krzyżowy podwójny Rkpd-60E1-190-1:9 ss na podrozdnicach strunobetonowych w odmianie spawanej dostosowany do prędkości 120 km/h.
- Wdrożenie nowego wyrobu to:
- Projekt nowego rozjazdu: krzyżownice pojedyncze wykonane ze staliwa bainitycznego, Krzyżownice podwójne zblokowane – wykorzystanie elementów odlewanych ze stali wysokomanganowej. Projekt zamknięcia typu SZN (zamknięcie pionowe) wraz z podrozdnicą stalową itd. Bardzo szeroki zakres prac projektowych
- Opracowanie technologii odlewania insertów dla bainitycznych krzyżownic pojedynczych oraz insertów manganowych dziobnic podwójnych.
- Opracowanie nowej linii produkcyjnej
- Produkcja prototypów, odbiory komisyjne
- Dostawy rozjazdu realizowane w blokach w technologii Switcher
- Badania eksploatacyjne - Świdnik
- Dopuszczenie nowych wyrobów: Rozporządzenie 720 i Procedura SMS-PW-17.





**GRUPA
KZN Biezanów**

KLUCZOWE ZMIANY

Wyzwania i zagrożenia:

- Konieczność prowadzenie jednocześnie dwóch procesów dopuszczenia w UTK i PKP PLK S.A.
- Wydłużający się okres badań w związku nierealizowaniem badań dynamicznych standardowo w okresie pierwszego roku eksploatacji.
- Zagrożenie w uzyskaniu odpowiednich dopuszczeń do końca maja 2018 r, a tym samym w przypadku wymogów przedstawienia świadectwa bezterminowego na etapie przetargu.





Główne założenia:

Opracowanie optymalnego i uporządkowanego opisu technicznego dla konkretnego typu rozjazdu

Cel:

Ujednolicenie opisów technicznych rozjazdów, które przywoływane są w dokumentach przetargowych. Pozwoli to na zmniejszenie zapytań technicznych kierowanych do konkretnych przetargów.

Możliwość uruchomienie produkcji gotowych wyrobów lub ich podzespołów z wyprzedzeniem, co pozwoli na optymalizację dostaw.

PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.		
NOTATKA ZE SPOTKANIA		
DATA:	MIEJSCE:	PROTOKOŁUJE:
18.10.2017 r.	Izba Gospodarcza Transportu Lądowego	Biurowo Dróg Kolejowych
TEMAT:		
Ujednolicenie wymagań dla rozjazdu Rz 60E1-300-1:9 dla V≤120 km/h. Kontynuacja postanowień podjętych na Forum Inwestycyjnym w dniu 13.09.2017 r.		

Standaryzacja to działalność zmierzającą do uzyskania optymalnego, w danych okolicznościach, stopnia uporządkowania w określonym zakresie, poprzez ustalanie postanowień przeznaczonych do powszechnego i wielokrotnego stosowania, dotyczących istniejących lub mogących wystąpić problemów (Dz.U.2002.169.1386 - *ustawa z dn. 12 września 2002 r. o normalizacji*).

I. WYTYCZNE OGÓLNE DLA ROZJAZDU

Szczegółowe wymagania techniczne dla podrozdnic drewnianych z drewna dębowego:

- Dostarczane podrozdnic drewniane muszą spełniać podstawowe wymagania określone w normie PN-EN 13145:2002 (ze zm. z 2012 roku) Kolejnictwo - Tor - Podkłady i podrozdnic drewniane.
- Środek impregnujący podkłady i podrozdnic musi spełniać wymagania EN 13991:2004 Pochodne z żywicy żywicy - Oleje na bazie smoły węgla Wymagania techniczne i metody badań.
- Głębokość przesylenia drewna i wielkość pochłonięcia oleju impregnującego zgodnie z wymaganiami normy PN-D-95014:1997 Nawierzchnia kolejowa budowa materiały drewniane nawierzchni kolejowej nasyczone olejem impregnującym.
- Dokumentem potwierdzającym że podrozdnic, są zgodne z wymaganiami, będzie „Deklaracja zgodności” z wymaganiami normy Producenta podrozdnic i okazana przy odbiorze rozjazdów.

Szczegółowe wymagania techniczne dla podrozdnic strunobetonowych.

Podrozdnic strunobetonowe muszą spełniać wymagania określone w dok. Warunki Techniczne Wykonania i odbioru podkładów i podrozdnic Wymagania i badania Nr WTWO-ILK3a-5187/01/05 z dnia 10.02.200 Dyrektora Biura Dróg Kolejowych Centrali PKP Polskie Linie Kolejowe 01.04.2005 z późniejszymi zmianami)

Rozjazd musi być wyposażony w system rolkowy ułatwiający przebieg jazdy doleganie do płyt szluzowych iglic dosuniętych do toczek rolek mogą być umieszczone w przestrzeni pomiędzy podrozdnicami rozkładającą będącą integralną częścią płyty zębrowej lub moc graniczą podrozdnic. Rolki nie mogą stanowić przeszkody po regulacji położenia toru w płaszczyźnie pionowej i poziomej je wykonywania replifikacji rozjazdów. Iglica przylegająca do opornicy nominalnym położeniu z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek ek przylegająca do opornicy podczas przejazdu pociągu musi być opar stopki o siodełko szluzowe z uwzględnieniem dopuszczalnych odchy przylegania. Rozstaw rolek musi być kompatybilny z układem elektrycznym rozjazdu oraz z urządzeniami automatyki rozjazdowej. Podczas minimalnego podniesienia iglicy przy uwzględnieniu wszystkich dopuszczalnych odchyłek nie może być większe niż 1 mm (wykluczenie styku iglicy z siodełkiem). Okolicach zamknięcia nastawczego nie może być większe od 4 mm - poprawnej pracy zamknięcia. Rolki podgicowe zastosowane w rozje sprawdzane w eksploatacji na sieci PKP PLK S.A. i zabudowane dzielnicu rozjazdach oraz być dopuszczone do stosowania na S Dokumentami potwierdzającymi dopuszczenie na sieci są w zależności i

- swobodnych (mortalowanych) w przestrzeni pomiędzy podrozdnicami przy płycie w granicach podrozdnic) - dopuszczalne na liniach kolejowych zarządzanych przez PKP PLK S.A. w procedurę SMS-PW-17,
- zintegrowane (rozwiązania będące integralną częścią i dopuszczenie do stosowania na liniach kolejowych zarządzanych przez PKP PLK S.A. wydane w oparciu o procedurę SMS-PW-17 lub oświadczenie WTWO rozjazdów uzgodnionych przez Biuro Dróg Kolejowych Centrali PKP PLK S.A. w których ujęto daną konstrukcję rolki podgicowej.

II. ROZJAZD ZWYCZAJNY 60E1(UIC60)-300 DO V≤120 KM/H NA PODROZJAZDNICACH STRUNOBETONOWYCH/ DREWNIANYCH (DAB)

1.1 Bazowe dane techniczne

a)	promień łuku zwrotnego	- 300 m,
b)	skos	-1:9
c)	kierunek odchylenia toru zwrotnego	- L - lewy, - P - prawy,
d)	szerokość toru	-1 435 ± 1 mm,
e)	całkowita długość budowlano-konstrukcyjna	- 33 295 mm,
f)	dokumentacja	zatwierdzona przez DG PKP KD Nr KD4K-518/33k/95 z dnia 20.05.1995 r. rys. 60Rz3K-1c lub inna uzgodniona z PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.
g)	rozjazd podstawowy obejmuje elementy stalowe rozjazdu położone na podrozdnicach strunobetonowych Nr 300 do 355 oraz elementy stalowe podparcia i przytwierdzenia szyn i podkładek do podrozdnic strunobetonowych wraz z przekładkami podszynowymi poliuretanowymi od Nr 356 do 383, jak również podkładkami zebrowymi przejściowymi od pochylenia 1 :∞ do 1:40 na podrozdnicach od Nr 101 - 104 (w przypadku rozjazdów bez pochylenia toków szynowych), oraz elementy stalowe przytwierdzenia i przekładki na podrozdnicach strunobetonowych Nr 105 przed stykiem, UWAGA: w przypadku rozjazdów łukowych dobór podrozdnic długich za krzyżownicą, musi być indywidualny w zależności od promieni łukowania.	
h)	masa rozjazdu	- ok 12 710 kg
i)	- odmianna spawana (luz spawalnica 8 mm - 2, +0 mm),	
j)	rodzaj iglic	- iglice szynowo-sprężyste bez komór sprężystych,
k)	maksymalny opór przestawiania iglic ze stabilizatorami iglic 3,0 kN przy odbiorze u producenta	
l)	wkręty 42R	
n)	krzyżownica dla rozjazdów Rz UIC60(60E1)-300-1:9 manganowa. Dopuszczalne są następujące rozwiązania konstrukcyjne: typu „Insert” z wkładką ze stali manganowej lub konstrukcji monoblokowej. Krzyżownice zgodne z uzgodnioną z PKP PLK S.A. dokumentacją oraz zgodnie PN-EN 13232-6. Odlew ze stali manganowej zgodne z PN-EN 15689 oraz z kartą UIC 866. W krzyżownicach manganowych szyny dziobowe zgrane z częścią ze stali manganowej technologią austenityczną,	
o)	rozjazd przystosowany do elektrycznego ogrzewania zwrotnicy i zamknięcia nastawczych.	



GRUPA
KZN Biezanów

DZIĘKUJĘ ZA UWAGĘ

www.kzn.pl